



フィラー49

高強度フラックスコーティングガス溶接棒

WC 専用高強度バインダー

特徴

フィラー49は強度や耐圧性が要求される部品のロウ付けに最適です。

10%Niを含む特殊黄銅タイプの高強度ロウ付け用および肉盛溶接用の低熱入力ガス溶接棒で、硬度と加工硬化性に富み、耐食耐摩耗性に優れています。土木掘削用超硬(WC)やダイヤモンドビットのロウ付けや油圧ピストン、スリーブ、シャフト、ギアなどの機械部品の肉盛溶接にも適しています。

溶接方法

- (1) ロウ付けや肉盛箇所の錆や汚れ油脂類を完全に除去して下さい。
- (2) 酸素-アセチレン炎によるガス溶接を行います。ロウ付け部の強度が必要な場合は酸化炎を使用します。**WC (コンポジット) のロウ付けには炭化炎 (還元炎) を使用して下さい。**
- (3) 溶接作業温度は約900-950℃ですが、オーバーヒートは避けるようにして下さい。

機械的特性

硬度 : HV 220程度 (加工硬化後)
抗張力 : 490N/mm²
機械加工 : 可能

デポジット化学成分

Cu	46-50%	Pb	≦0.02%
Sn	≦0.02%	Mn	≦0.1%
Fe	≦0.5%	Si	0.15-0.25%
Ni	9-11%	Zn	Bal.

アプリケーション

☞ コンポジットロッドの下地作り、バインダー用、研摩掘削時のWCオーバーレイに使用します。

仕様

棒径(mm)	4.8
梱包単位	5kg/パック

 TOYOMITSU CO., LTD 株式会社トヨミツ

☎210-0861 川崎市川崎区小島町5-18

TEL 044-287-2921 FAX 044-287-2924