



耐摩耗半自動溶接用ワイヤー



コロデュア 64

DIN8555 MF10-65-GZ

土砂摩耗用 CO₂ ワイヤー

特徴

耐摩耗溶接ワイヤー「コロデュア 64」はカーバイドを含んだマルテンサイト組織を持つコアードアークワイヤーです。デポジットは非常に硬度が高く、土砂摩耗などの研摩耗に対し有効な肉盛用溶接ワイヤーです。シングルパスでも高い硬度が得られます。

高温硬度が落ちないため激しい条件下でも高い耐摩耗性を維持できます。

アプリケーションとして、土木掘削用スクリーンの肉盛、ビットの外周への耐摩耗肉盛、鉱山機械の補修などに適しています。デポジットは機械加工できません。

機械的特性

硬度	: HRC 63 - 65
耐衝撃性	: 中程度
機械加工	: 不可
磁性	: 炭素鋼…若干、マンガン鋼…無
高温強度	: ~600度

デポジット 化学成分

Cr	24.0%	Si	1.5%
C	4.5%	V	0.8%
Mn	1.6%	W	0.8%
Mo	0.4%	Fe	Bal.

アプリケーション

- ↳ 土木掘削用スクリーンの耐摩耗肉盛
- ↳ 土砂摩耗に供する回転体の肉盛

溶接条件と仕様

棒径(mm)	1.2
溶接電流値 (A)	150 - 300
溶接電圧値 (V)	23 - 30
シールドガス	CO ₂
1時間当たりの肉盛量 (Kg)	2.2 - 5.0
1ロール当りの重量	15 kg

 TOYOMITU CO., LTD 株式会社トヨミツ

☎210-0861 川崎市川崎区小島町 5-18

TEL 044-287-2921 FAX 044-287-2924