



## T-6009 耐摩耗アーク溶接棒

激しい土砂摩耗・衝撃摩耗用溶接棒

### 特徴

トヨミツ#6009 は 30%以上のクロムカーバイド組織を持った高クロム 鑄鉄系の溶着金属タイプ溶接棒です。優れた耐摩耗性ならびに耐エロージョン性を持っているだけでなく、高温でも高い高度を保つことができる肉盛溶接棒です。アブレーション摩耗に対し非常に高い耐摩耗性を持っています。特に細かい粒子、砂、土壌に適しています。更に激しい衝撃の加わる摩耗にも適用できます。

### 溶接方法

AC/DC で使用できますが、DC 逆局での使用をお勧めします。

予熱、パス間温度は 300℃以上が必要で、溶接後は除冷を行ってください。

高マンガン鋼や高炭素鋼など硬化性の高い材料への肉盛の場合は、オーステナイト系ステンレス溶接棒 (SUS309 など) をクッション材料としてバタリングを行ってください。剥離防止に効果があります。

### 機械的特性

硬度	: HRC 63 - 65
耐衝撃性	: 激しい衝撃、エロージョン
機械加工	: 不可
磁性	: 無
高温強度	: ~700 度

### デポジット 化学成分

Cr	32.4%	Si	0.58%
C	5.3%	Fe	Bal.
Mn	0.76%	Ni	—%
Mo	—%	W	—%

### アプリケーション

☞ サンドブラスト、ミキサーブレード、ポンプケーシング、クラッシャー、ポンプインペラー

### 溶接条件と仕様

棒径(mm)	4.0
溶接電流値 (A)	130 - 180

 TOYOMITSU CO., LTD 株式会社トヨミツ

☎210-0861 川崎市川崎区小島町 5-18

TEL 044-287-2921 FAX 044-287-2924